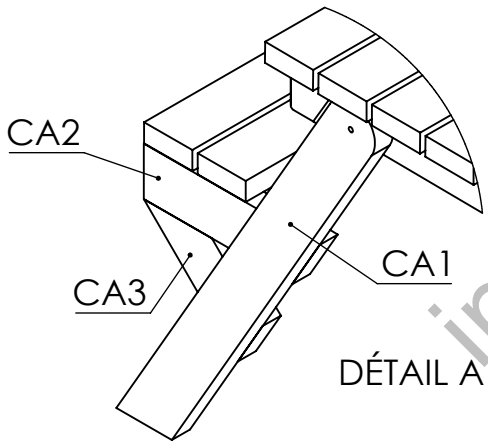
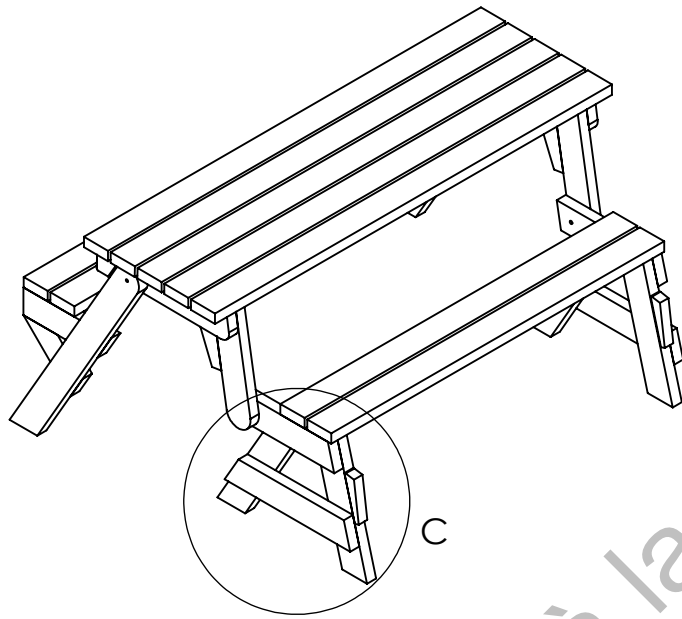
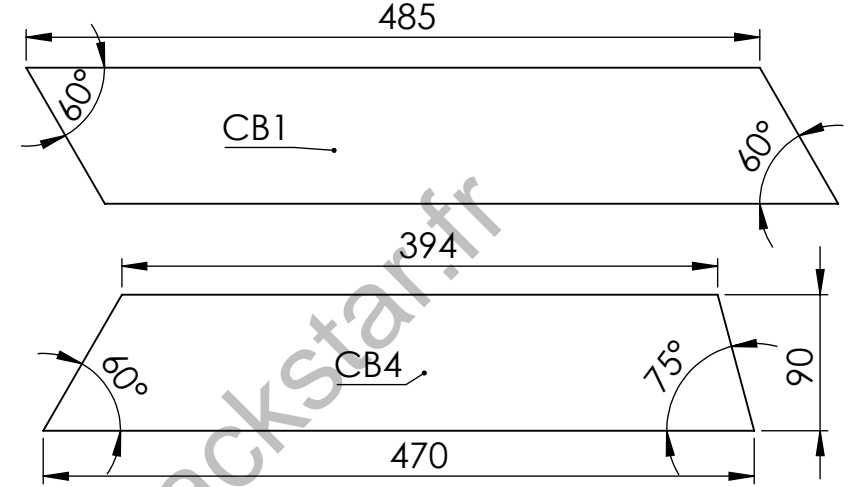
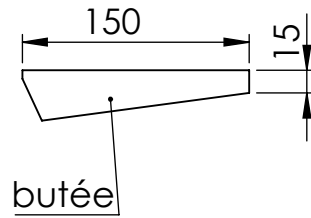
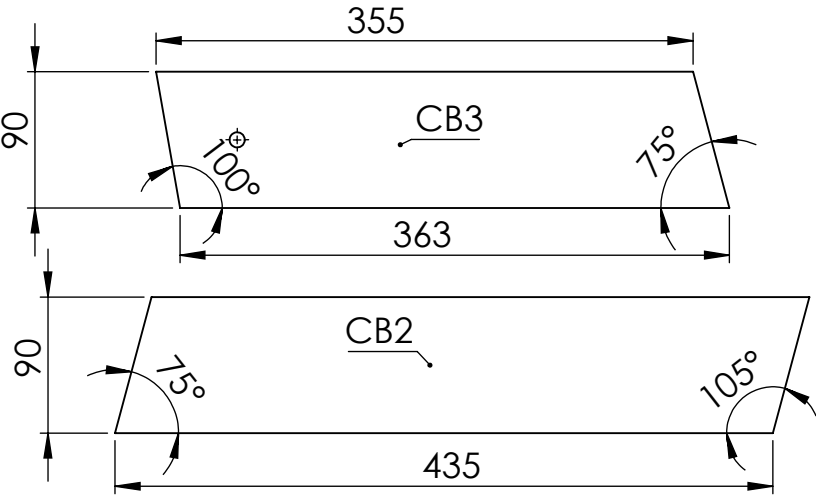


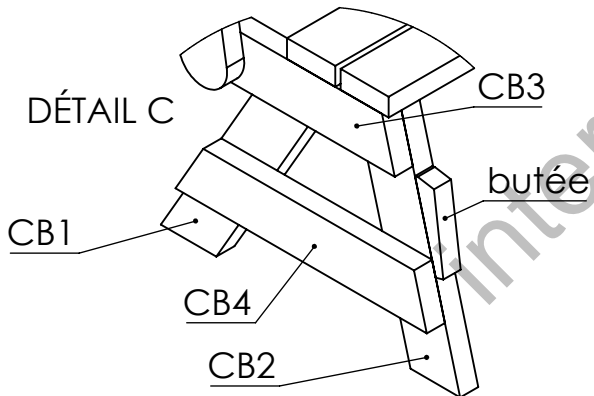
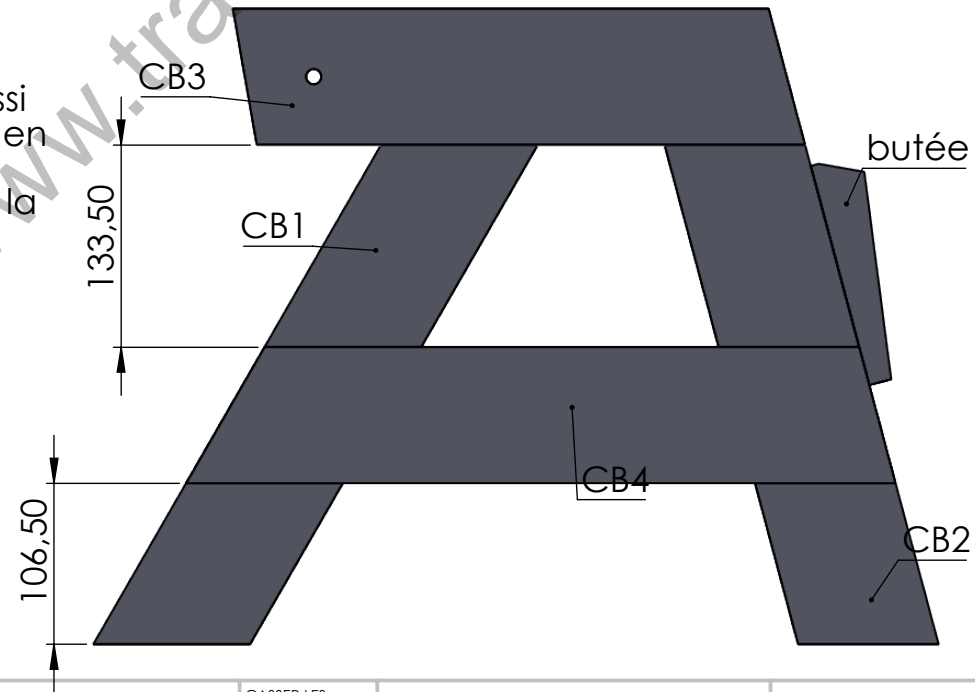
le coté A devra être réalisé 2 fois,  
un coté gauche et un coté droit,  
ne pas oublier la symétrie.



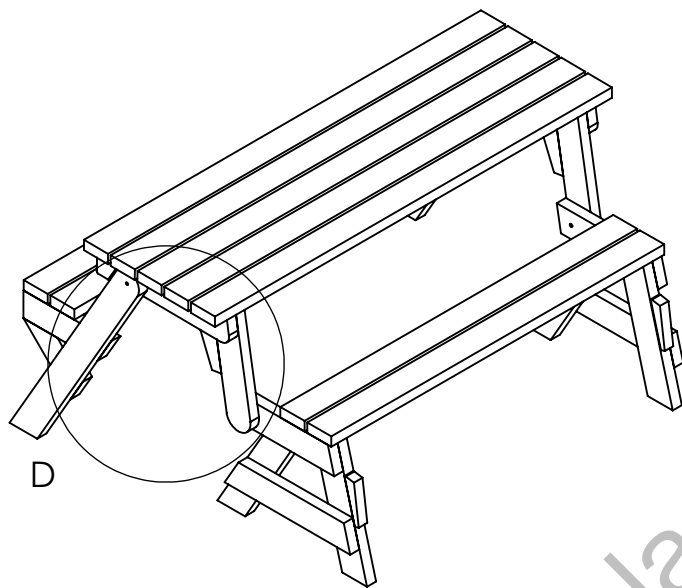
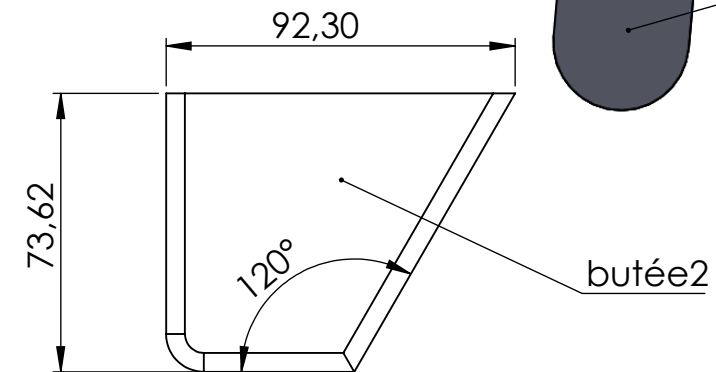
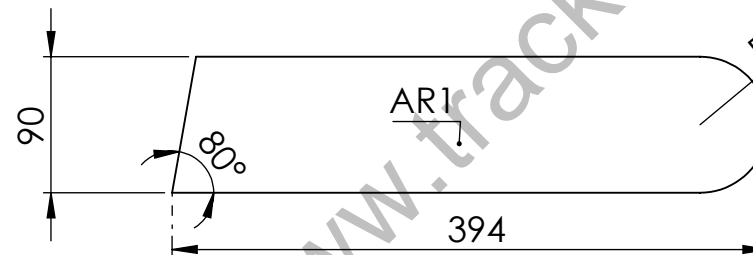
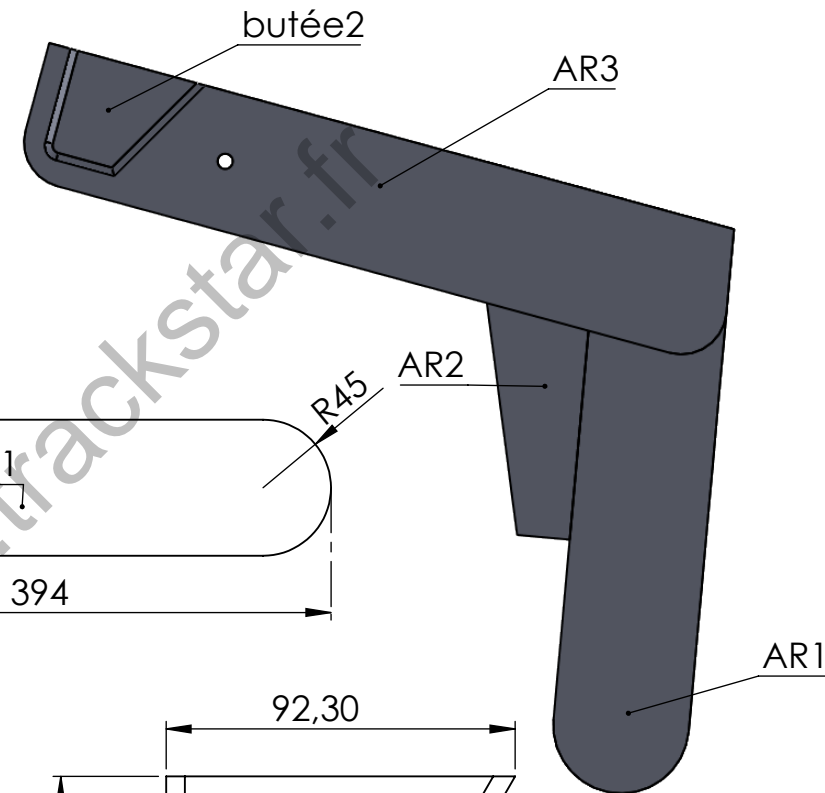
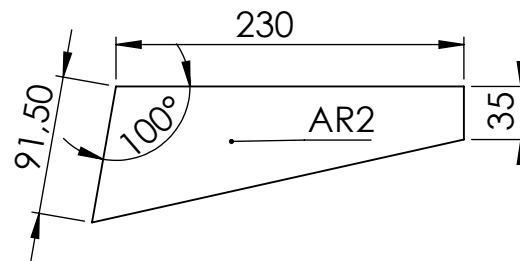
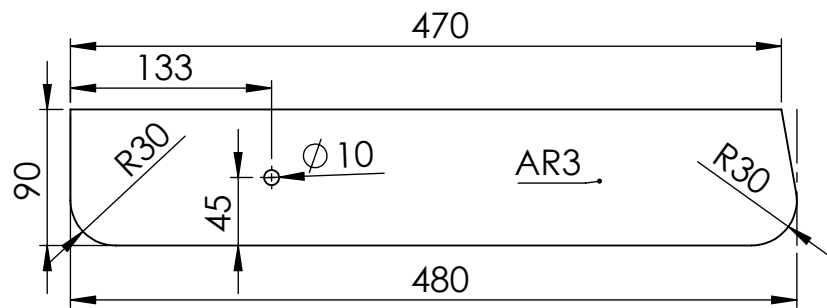
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: ponçage TOLERANCES: LINEAIRES: 0.5mm ANGULAIRES: 1°				Site web: <a href="http://www.trackstar.fr">www.trackstar.fr</a>		CASSER LES ANGLES VIFS, chanfrein 5mm à 45°		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 2			
								TITRE: <h1>Coté A</h1>					
								No. DE PLAN <h1>table/banc</h1>					
								MATERIAU: Pin traité autoclave épaisseur 34mm		EHELLE:1/5		FEUILLE 1 SUR 1	
								MASSE:					
NOM		SIGNATURE		DATE									
AUTEUR		xeladraiv		08/05/2018									
VERIF.													
APPR.													
FAB.													
QUAL.													



Le coté B est lui aussi à réaliser par paire en symétrie, je conseille de fixer la butée à la fin du montage pour ajuster la fin de course du banc.

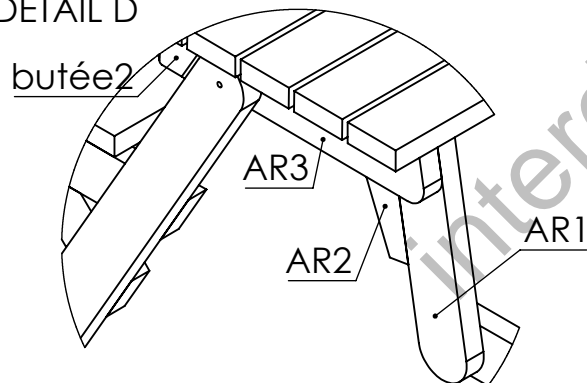


SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: ponçage TOLERANCES: LINEAIRES: 0.5mm ANGULAIRES: 1°				Site web: <a href="http://www.trackstar.fr">www.trackstar.fr</a>		CASSER LES ANGLES VIFS, chanfrein 5mm à 45°		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 2	
AUTEUR xeladraiv		SIGNATURE		DATE 08/05/2018		TITRE: <h1>Coté B</h1>					
VERIF.		APPR.		FAB.		QUAL.		MATERIAU: Pin traité autoclave épaisseur 34mm		No. DE PLAN <h1>table/banc</h1>	
A4		MASSE:		ECHELLE: 1/5		FEUILLE 1 SUR 1					

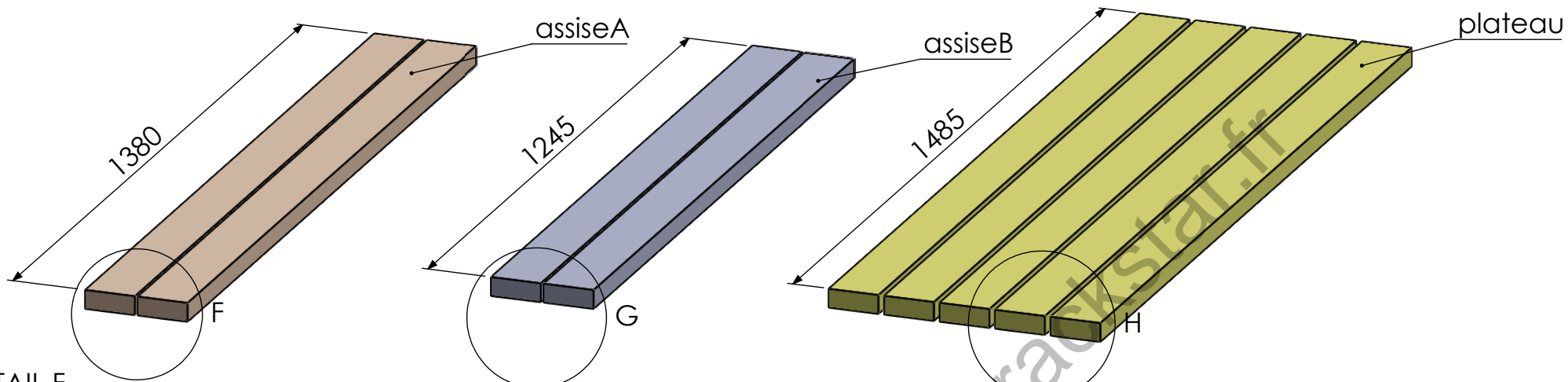


l'articulation est aussi fabriquée par paire symétriques, la butée devrait être fixée à la fin de l'assemblage pour pouvoir ajuster finement la fin de course

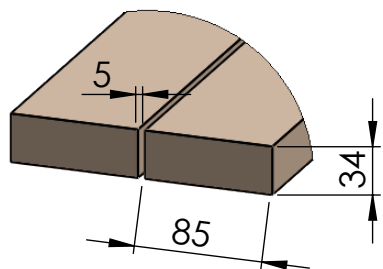
DÉTAIL D



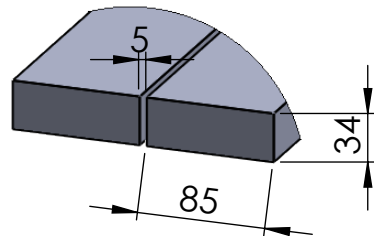
SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: ponçage TOLERANCES: LINEAIRES: 0.5mm ANGULAIRES: 1°				Site web: <b>www.trackstar.fr</b>		CASSER LES ANGLES VIFS, chanfrein 5mm à 45°		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION 2	
								TITRE: <b>Articulation</b>			
AUTEUR: xeladraiv				SIGNATURE:		DATE: 08/05/2018					
VERIF.:											
APPR.:											
FAB.:											
QUAL.:						MATERIAU: Pin traité autoclave épaisseur 34mm		No. DE PLAN: <b>table/banc</b>		A4	
				MASSE:		ECHELLE: 1/5		FEUILLE 1 SUR 1			



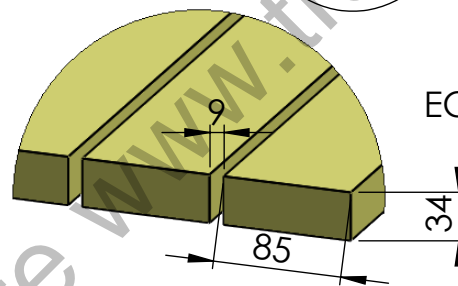
DÉTAIL F  
ECHELLE 1 : 5



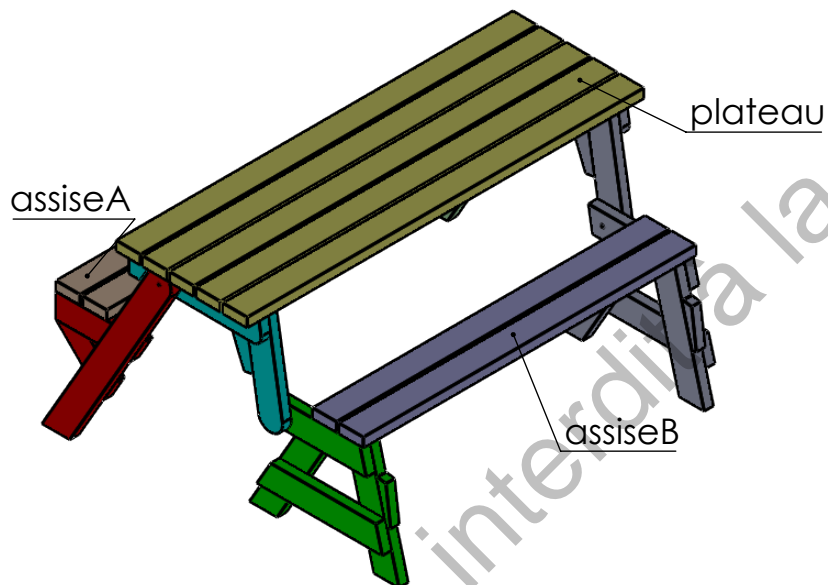
DÉTAIL G  
ECHELLE 1 : 5



DÉTAIL H  
ECHELLE 1 : 5



vis inox 6\*70 pour l'assemblage,  
boulons inox m8 ou m10 x90 pour les  
parties mobiles



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: ponçage TOLERANCES: LINEAIRES: 0.5mm ANGULAIRES: 1°		Site web:  <b>www.trackstar.fr</b>	CASSER LES ANGLES VIFS, chanfrein 5mm à 45°	NE PAS CHANGER L'ECHELLE	REVISION	2
NOM	SIGNATURE	DATE	TITRE:  <b>Articulation</b>			
AUTEUR xeladraiv		08/05/2018				
VERIF.						
APPR.						
FAB.						
QUAL.			MATERIAU: Pin traité autoclave épaisseur 34mm	No. DE PLAN	<b>table/banc</b>	
			MASSE:	ECHELLE: 1/5	FEUILLE 1 SUR 1	
					A4	